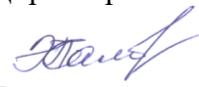


МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ
БИШКЕКСКИЙ КОЛЛЕДЖ АРХИТЕКТУРЫ И МЕНЕДЖМЕНТА В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

«Рассмотрено» на заседании
Педагогического совета БКАМС
Протокол №1 от 30 августа 2024 г

«Утверждено»
Директор БКАМС



 Чалова Э.А.

от 30 августа 2024года

ПОЛОЖЕНИЕ
о проведении конкурса профессионального мастерства
«Лучший Столяр» по специальности
«Технология деревообработки, дизайн и конструирование мебели»

БИШКЕК- 2024г

1. Общие положения

Цель конкурса: Проверка качества профессиональных и общих компетенций учащихся.

профессиональные компетенции:

– выполнять столярные работы

общие компетенции:

- организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать качество;

1. Задачи конкурса:

выявление и стимулирование лучших по профессии учащихся способствовать росту профессионального мастерства учащихся;

способствовать повышению престижа рабочих профессий среди молодежи;

2. Организаторы конкурса.

Конкурс проводится в рамках конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии»

3. Ответственные за проведение конкурса.

Для подготовки и проведения конкурса создана творческая группа: мастер производственного обучения, преподаватели специальности

4. Участники конкурса

Студенты Бишкекского колледжа архитектуры и менеджмента в строительстве, обучающиеся по специальности 250403 «Технология деревообработки, дизайн и конструирование мебели»

5. Порядок проведения и содержание конкурса профессионального мастерства

➤ Место проведения конкурса: УПК «Деревообрабатывающий и мебельный цех»

➤ Продолжительность – 2 ч.30 мин.

➤ Конкурс состоит из двух частей: теоретический и практический.

1 этап - теоретический (работа по тестам)

➤ Тест состоит из 20 вопросов; за каждый вопрос – 1 балл.

➤ Максимальное количество – 20 баллов.

➤ Длительность этапа 20 мин.

➤ Проверка тестов осуществляется членами жюри по эталонам ответов.

2 этап – практический

➤ Задание: «Киянка»

➤ Длительность этапа 90 мин.

➤ Предлагает проверку умений и навыков участников конкурса.

➤ Максимальное количество баллов 75 баллов.

➤ Оценка работы осуществляется по критериям оценки.

6. Оснащение конкурса:

6.1. Материально-техническое:

1. Чертёж и маршрутная карта.

2. Материалы: заготовка для рукоятки березовая 300*30*30, заготовка березовая 200*100*40 мм,

3. Инструменты: карандаш, рулетка, линейка, штангенциркуль, рубанок, угольник, ножовка, долото, киянка, шлифовальный брусок, молоток, рашпиль,

6.2. Методическое сопровождение:

положение о конкурсе; план проведения конкурса; тестовое задание; критерии оценок; бланк ведомости результатов; наградные документы.

Победители конкурса определяются по наибольшей сумме набранных баллов за

При равенстве баллов предпочтение отдается тому участнику конкурса, который лучше выполнил практическую часть конкурса

Подведение итогов и награждение победителей производится по окончании конкурса

7. Подведение итогов:

Жюри конкурса определяет победителей и оформляет свое решение в виде протокола.

К протоколу прикладывается ведомость оценок выполнения теоретического и практического задания.

8. Награждение:

Состав жюри (экспертной группы):

Председатель жюри: зам. Директора по производству ОАО «Кыргыз мебель» Катибов Р.К.

1, 2, 3 место – грамоты

Члены жюри: мастера производственного обучения, преподаватели по специальности «Технология деревообработки, дизайн и конструирование мебели»

9. План проведения конкурса

9.1 Задачи подготовительного этапа к конкурсу:

- разработать положение и план проведения конкурса;
- определить состав участников конкурса и ответственных за проведение конкурса;
- разработать теоретическое и практическое задания и критерии для оценки выполнения заданий;
- разработать и обеспечить каждого участника конкурса комплектом необходимой технологической документации, комплектом необходимого инструмента и материалов; создать условия для безопасной работы (аптечка, индивидуальные средства защиты, и др.;

9.2. Ход конкурса.

1. Организационная часть – 10 мин

Представление конкурсантов и членов экспертной группы (жюри)

Инструктаж по технике безопасности, проверка спецодежды и индивидуальных средств защиты.

Жеребьевка

2. Теоретическая часть конкурса – 20 мин

Деятельность координатора объяснение задания для конкурсантов.

Деятельность конкурсантов – решение тестовых заданий

3. Практическая часть конкурса. – 90 мин

Деятельность координатора конкурса – показ рабочих мест, объяснение задания.

Деятельность конкурсантов – выполнение практического задания конкурса

Деятельность экспертной группы – оценивание работ конкурсантов и заполнение ведомости критериев оценки

4. Заключительная часть – 30 мин

Деятельность экспертной группы замеры, подведение итогов

Награждение призеров конкурса

Тестовое задание «Столяр» для конкурса профессионального мастерства

Инструкция

Внимательно прочитайте задание. Выберите один правильный ответ из предложенных вариантов. Правильные ответы оцениваются в 1 балл. Время выполнения работы 20 минут.

Желаем удачи!

<p>Выберите один правильный ответ из предложенных вариантов.</p> <p>1. Инструмент для проверки и разметки прямых углов:</p> <p>а) линейка б) угольник в) ярунок</p>
<p>2. Поочерёдное отгибание зубьев пилы в разные стороны полотна называется:</p> <p>а) фугованием б) заточкой в) разводом</p>
<p>3. Кромку, какой формы, имеет нож шерхебеля?</p> <p>а) закруглённую б) прямую в) косую</p>
<p>4. Угол заточки ножа рубанка:</p> <p>а) 40° б) 25° в) 60°</p>
<p>5. Как лучше строгать древесину?</p> <p>а) вдоль волокон б) поперёк волокон в) не имеет значения</p>
<p>6. На сколько должно выступать лезвие из-под подошвы рубанка?</p> <p>а) 5 мм б) 3 мм в) 1 мм</p>
<p>7. Что предохраняет рукоятку долота от раскалывания?</p> <p>а) кольцо б) колпачок в) полотно</p>
<p>8. Как производится разметка при сквозном долблении?</p> <p>а) с двух сторон б) с одной стороны в) без разметки</p>
<p>9. Деревянный молоток, предназначенный для долбления древесины:</p> <p>а) кувалда б) киянка в) молоток</p>
<p>10. Инструмент для сверления древесины:</p> <p>а) коловорот б) фуганок в) электролобзик</p>
<p>11. Каким инструментом можно измерить диаметр черенка швабры?</p> <p>а) рулетка б) малка в) штангенциркуль</p>
<p>12. Инструмент для нанесения на деталь рисок, параллельных одной из сторон:</p> <p>а) уровень б) нутромер в) рейсмус</p>
<p>13. Какой инструмент не нужен при изготовлении проушины?</p> <p>а) стамеска б) шерхебель в) ножовка</p>
<p>14. Какое соединение будет прочнее?</p> <p>а) на одинарный шип б) на двойной шип в) на тройной шип</p>
<p>15. Во избежание получения травмы при работе стамеской нельзя резать</p> <p>а) на себя, на весу, на коленях б) с упором детали на грудь в) всеми вышеперечисленными способами.</p>
<p>16. К средствам индивидуальной защиты органов слуха относятся:</p> <p>а) каска и наушники б) вкладыши и наушники в) вкладыши и респиратор</p>
<p>17. Как называется процесс нанесения на поверхности заготовки очертаний будущей детали?</p> <p>а) копированием б) рисованием в) разметкой</p>
<p>18. В каких единицах измерения проставляют размеры на чертежах?</p> <p>а) в миллиметрах б) в сантиметрах в) в метрах</p>
<p>19. Как называется чертёж изделия, которое состоит из нескольких деталей?</p> <p>а) чертёж изделия б) сборочный чертёж в) эскиз изделия.</p>
<p>20. Изображение предмета, рассечённого плоскостью, называют:</p> <p>а) фронтальной проекцией б) главным видом в) разрезом</p>

Эталоны ответов:

<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>	<i>9</i>	<i>10</i>
б	в	а	б	а	в	а	а	б	а
<i>11</i>	<i>12</i>	<i>13</i>	<i>14</i>	<i>15</i>	<i>16</i>	<i>17</i>	<i>18</i>	<i>1</i>	<i>20</i>
в	в	б	в	в	б	в	а	б	в

**Ведомость итогов конкурса профессионального мастерства
«Лучший по профессии»**

№	Ф.И.О. участников	Тестирование	критерии						Сумма баллов		Место
			Общее впечатление от внешнего вида	Скорость выполнения	Размеры	Соединения	Финишная отделка	Соблюдение техники			
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											

Председатель жюри:

Члены жюри:

Оценочные критерии и рекомендации по выставлению оценок

№	критерии	рекомендации по выставлению оценок	Оценки		
			Субъективные(мах)	Объективные(мах)	Сумма баллов (мах)
1	Тестирование	Ответы соответствуют эталону. Правильный ответ - 1 балл		20	75
2	Общее впечатление от внешнего вида	Присутствуют все элементы. Отсутствуют вырывы, сколы, вмятины. Количество начисляемых баллов зависит от целостности, а также внешнего вида изделия	10		
3	Скорость выполнения	Учитывается первоочерёдность изготовления изделия. Первый получает 10 баллов, второй - 9 и т. д.		10	
4	Размеры	Размеры должны соответствовать чертежу.		10	
5	Соединения	Соединения не должны образовывать щели, трещины, должны быть плотными. Количество начисляемых баллов зависит от качества соединений (в % соотношении от мах балла)	10		
6	Финишная отделка	Учитывается гладкость изделия, отсутствия следов разметки, обработка торцевых частей изделия (в % соотношении от мах балла)	10		
7	Соблюдение техники	Учитывается использование спецодежды и индивидуальных средств защиты, безопасное использование инструментов. За нарушения снимаются баллы.	5		

Субъективная оценка выставляется по 10 бальной шкале, руководствуясь нижеследующей информацией: рекомендации по выставлению оценки шкала оценивания результатов:

0: попытка выполнить задание не была предпринята

4: ниже уровня действующих стандартов

8: соответствует уровню действующих стандартов

10: превосходно